

Dual Shield 7000-A1Ni

Mn-0.5%Mo-0.5%Ni강용

특 성

- Mn-0.5%Mo-0.5%Ni강에 적용하기 위한 100%CO₂ 아크 용접용 열기성계 플렉스 코어드 와이어로 용착 금속의 특징은 양호한 작업성을 가진 티타니아계 플렉스와 우수한 인성을 가진 열기성계 플렉스의 장점들로 설계되어 있습니다.
- 첨가된 합금은 고온 적용시 요구되는 응력완화에 기여합니다.

용 도

- ASTM A533 type A,B,C,D와 내열합금 보일러, 증기 터빈, 열교환기, 가스 터빈 및 고온 시설물의 맞대기 및 펠렛 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂, DCRP(와이어㉔)

작업상주의점 및 용접 조건 범위

- Dual Shield 7000-A1과 동일하므로 74페이지를 참조해 주십시오.

용접 조건 범위

- Dual Shield 7100과 거의 동일하므로 29페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.067	0.87	0.55	0.009	0.007	0.49	0.51

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)	충격치 J{kgf·m}		열처리
			-20℃		
563{57}	653{67}	24	80{8.2}		690℃×1hr S.R